

aus dem **VTE® Systembaukasten**

in Serie gefertigt, mit Modulen ganz einfach zu konfigurieren

made in Germany

VTE® - Betriebssysteme für Wasserspiele

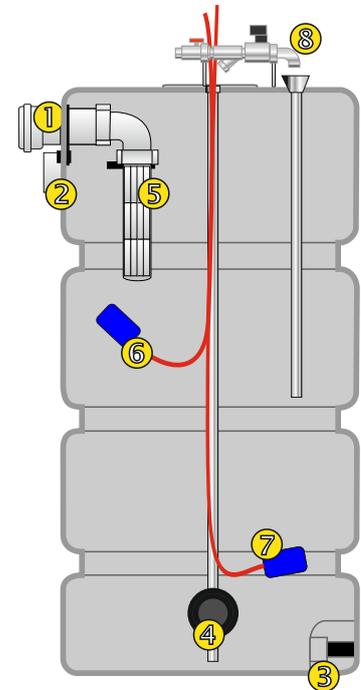
Funktionstechnikbehälter zur freien Aufstellung Baureihe FF-R

Pufferspeicher

Modular in beliebiger Anzahl und Aufstellungsform mit Kopplungsset untereinander zu verbinden.

Mit Modulen je nach erforderlicher Technik und gewünschtem Komfort erweiterbar.

Einzigartige Techniksysteme, auf höchstem Qualitätsniveau, konsequent auf Umweltfreundlichkeit ausgerichtet



Die Grafik zeigt mögliche Ausstattungsvarianten

- ① Zulauf DN 100
- ② Überlauf DN 100
- ③ Kopplungsanschluss u. Saugleitungsanschluss
- ④ Saugleitungsanschluss bis DA 90 (Ausstattungsption)
- ⑤ Zulauffilter GF 100 (Ausstattungsoption)
- ⑥ Sensor Wasserstandsautomatik (Ausstattungsoption)
- ⑦ Sensor Trockenlaufschutz (Ausstattungsoption)
- ⑧ Modul Magnetventil, TW-Nachspeisung nach DIN 1988 (Ausstattungsoption)

VTE® - Systeme

Das Ganze ist mehr als die Summe seiner Teile
Aristoteles

Inhalt

Grundmodul

VTE Funktionstechnikbehälter Baureihe FF-R..... 2

Ausbaumodule

Wasseraufbereitung..... 3

Wasserstandsautomatik..... 4 bis 5

Trockenlaufschutz..... 5

Auf dieser und den folgenden Seiten stellen wir Ihnen einige der Möglichkeiten vor, ein solches System, optimal auf Ihren Bedarf zugeschnitten, zusammenzustellen.

Wir bieten Ihnen gerne dazu kompetente Hilfestellung an. Rufen Sie einfach an oder mailen Sie uns.

VTE® Funktionstechnikbehälter FF-R-0800 u. R-1000

Pufferspeicher,

ID: BR-A0800 + BR-A1000

Verwendung: für Wasserspiele jeder Größenordnung

Grundausrüstung:

Sehr stabile Ausführung mit hoher Wandstärke,
selbststabil aufstellbar.

Schachtmaterial: PE Polyethylen, Farbe grau

Nutzbare Volumen (Behälterboden bis UK-Überlauf): ca. 740 Liter

Behältermaße:

FF-R 0800, L 780 mm, B 780 mm, H 1560 mm, Gewicht 35 kg

FF-R 1000, L 780 mm, B 780 mm, H 1960 mm, Gewicht 40 kg

Revisionsöffnung: Durchmesser 250 mm

Abdeckung: mit Passdeckel

Durchführungen und Anschlüsse:

1 x Zulauf DN 100,

1 x Überlauf DN 100,

2 x Kabeleinführung, PG-Verschraubung 16 mm,

1 x DA 50 für Nachspeisung drucklos

4 x Untere Verbindungen für Batterietanks, Spezialanschluss für Kopplungssets (es werden immer nur 2 St. für die Verbindung benötigt, deshalb stehen 2 St. als Saugleitungsanschluss DA 32 zur Verfügung).

Zubehör Tankverbindungsleitung mit Ansaugstutzen

ID: BR-A5040 bis - A6325

zusätzliche Anschlüsse / Verbindungssets / Erweiterungen

Ein schön gestaltetes Wasserspiel ist eine Freude für den Betrachter. Um diese Freude zu erhalten, sind Maßnahmen zur Reinhaltung des Betriebswassers unumgänglich.

Erste Voraussetzung dabei ist die kontinuierliche Abfilterung von Feststoffen aus dem Umlaufwasser durch einen Filter im Zulauf. Dieser Filter hält gröbere Einträge und damit auch nährstoffbildende Pflanzenteile zurück.

Filteranlage GF 100

ID: BR-B02

Für Umlaufmengen bis 10 m³/h

Im Zulauf eingebaut wird das umlaufende Wasser kontinuierlich gefiltert.

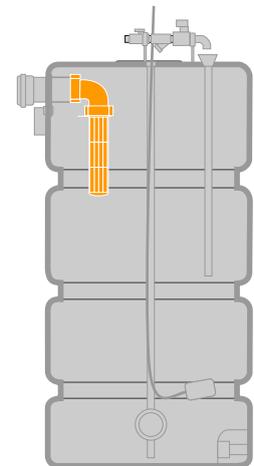
Kartuschenfilter mit einer Hülle aus sehr stabilem Filtergewebe.

Absiebung 0,15 mm, Filterfläche 900 cm².

Material: Kunststoff / Edelstahl

Der Filter ist am Zulaufrohr befestigt. Zur Reinigung wird eine Schraube der Halterung gelockert, der Filter abgezogen und nach oben entnommen und dann ausgeleert.

Betriebsfertig im Funktionstechnikbehälter eingebaut



Zum komfortablen und sicheren Betrieb eines Wasserspiel empfiehlt sich eine automatische Nachspeisung, die dafür sorgt, dass immer genügend Betriebswasser vorhanden ist.

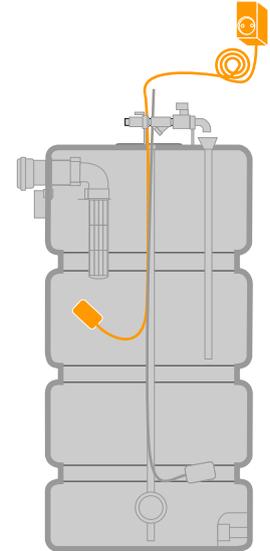
Modul NS-SS 1.1 Schwimmersensor SS mit Schaltgerät für Nachspeisung

ID: BR-C11

Bestehend aus:

Sensorschalter mit 5 m Anschlusskabel, Haltevorrichtung mit Voreinstellung für den Sensor, Steckerschaltgerät.

Sensor im Behälter eingebaut. Steckerschaltgerät zur bauseitigen Montage



Sensor zu Schaltschrankmodul für Nachspeisung

ID: BR-C42

Sensor für automatische Wasserstandseinrichtung.

Punktgenau schaltender vollelektronischer Sensor, Schaltpunkt frei wählbar.

Mit Hysterese, Schaltverzögerung 8 Sek. (verhindert das Takten des Magnetventils).

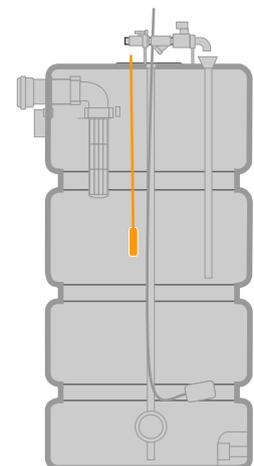
Mit Sicherheitsprogramm: Kabel und Sensorüberwachung, wöchentliche Spülung des

Magnetventils (dient der Wasserhygiene, verhindert Festsitzen des Magnetventils),

zeitliche Einschränkung der Nachspeisezeit (verhindert unkontrollierte,

längerdauernde Nachspeisung).

Mit 20 m angegossenem Kabel.



Anschlussfertig im Funktionstechnikbehälter eingebaut,
nutzbar in Verbindung mit Modul AGU-NSAE im Schaltschrank.

Magnetventilkombination MAG

ID: BR-C51

Trinkwassereinspeisung nach DIN 1989 und EN 1717

Montagestrang mit:

Magnetventil 1/2" Messing, mit Spule 230 V, 1,5 m Kabel mit Stecker, Schmutzfänger und Sperrventil.

Schellen und Befestigungsmaterial in Edelstahl.

Zur Nachspeisetechnik.

Als Beilieferung

Sensor zu Schaltschrankmodul für Trockenlaufschutz

ID: BR-V01

Punktgenau schaltender Sensor mit Hysterese.

Mit Edelstahlhalterung im Pufferspeicher eingebaut,
mit Durchführung zum Technikraum,
mit angegossenem Kabel,
inkl. Edelstahlhalterung.

Anschlussfertig im Funktionstechnikbehälter eingebaut,
nutzbar in Verbindung mit Modul AGU-NSAE im Schaltschrank.

Schwimmersensor mit Schaltgerät für Trockenlaufschutz

ID: BR-V11

Trockenlaufschutzmodul

Bestehend aus:

Sensorschalter mit 5 m Anschlusskabel, Haltevorrichtung mit Voreinstellung für den Sensor, Steckerschaltgerät.

Sensor im Behälter eingebaut. Steckerschaltgerät zur bauseitigen Montage

Trinkwassereinspeisung
nach DIN 1989 und EN 1717

