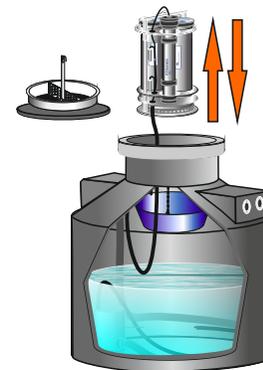


Ausstattungsumfang

- Nasssystem mit herausnehmbarer Technik
- **VTE**® NORM-Betriebssysteme der Serie FB-N sind Funktionstechnikbehälter, vorausgerüstet für die schnelle Montage der Komponenten. Sie stellen komplett vormontierte Technikeinheiten für die Installation unter Flur dar, die in der vorgesehenen Konfiguration anschlussfertig ausgeliefert werden. Sie können deshalb am Projekt schnell und erfolgssicher verbaut werden.
- Im Kompaktformat bietet die Serie FB-N komplette, nass eingebaute NORM-Betriebssysteme mit sehr effizienter Wasseraufbereitung. Durch eine technische Besonderheit entspricht der nach den UVV „nicht begehbare“ Unterflurbehälter trotzdem den Unfallverhütungsvorschriften: Der Behälter braucht nämlich nicht begangen zu werden, da sämtliche technischen Aggregate, wie Kompaktmodul Wasseraufbereitung, Pumpen, Sensoren etc. auf einfache Weise zu Servicezwecken nach oben ausgehoben werden können.
- Das FB-N Modell ist ein platzsparendes, preiswertes Modul für mittlere Ansprüche. Einfachster Einbau & Service durch die flexible Technikeinheit.

Die Technikeinheit FB-N BASIS beinhaltet:

- Funktionstechnikbehälter **VTE**® FB-N-
- Filteranlage BE 48
- Kompaktsystem Wasseraufbereitung WAK-B-01 inkl. Aushebehilfe Länge ca. 80 cm
- Betriebspumpe inkl. Anschlussset



**FB-N KOMFORT wie BASIS s.o.,
zusätzlich mit:**

Die Technikeinheit FB-N KOMFORT beinhaltet:

- Funktionstechnikbehälter **VTE**® FB-N
- Filteranlage BE 48
- Kompaktsystem Wasseraufbereitung WAK-B-01 inkl. Aushebehilfe Länge ca. 80 cm
- Nachspeisemodul NSP-BA-FE-15
- Kapazitives Messsystem für Wasserstandsautomatik (WA) und Trockenlaufschutz (TLS)
- STANDARD-Schaltschrank S-S-W-AU mit Sicherheitseinbauten und Steuerelementen zur Freiaufstellung/Wandmontage (Außenbereich)
- Betriebspumpe inkl. Anschlussset

